



LEHENGOTAK, S. A.

MF-255

EMPAQUETADURA DE P.T.F.E CON ALTA RESISTENCIA QUIMICA

COMPOSICION

Empaquetadura fabricada en base a P.T.F.E impregnados en dispersión de P.T.F.E. y lubricantes especiales.

El material obtenido de esta manera tiene una gran lubricación y una excelente resistencia al ataque químico, lo que la hace una empaquetadura excelente para su uso en bombas y válvulas en presencia de soluciones ácidas, básicas y agentes oxidantes.

Esta empaquetadura permite trabajar en bombas centrífugas de alta y baja velocidad así como en válvulas de control y regulación, todo tipo de movimientos alternativos, mezcladores, agitadores, etc y en general en cualquier tipo de equipo industrial.

La empaquetadura MF-255 es diseñada para su uso en la industria química, petroquímica y la industria alimentaria.

Empaquetadura especialmente recomendada para el ataque contra compuestos y agentes químicos.

PARAMETROS

MF-255	Máximas condiciones
TEMPERATURA (°C)	270
PRESION (Bar)	100
VELOCIDAD (m/s)	10
P-H	0-14

APLICACIONES

Para bombas centrífugas bombas monocelulares y multicelulares, bombas autoaspirantes, bombas volumétricas, equipos de presión, bombas de cámara partida, multietapa, bombas verticales y horizontales, bombas de alta presión, sumergibles, bombas de hélice.

Su uso es extensible a válvulas de todo tipo.

Otra aplicaciones:
Equipos dinámicos, agitadores, mezcladores y en general todo equipo en movimientos centrífugos, alternativos y válvulas.

En bombas y equipos de :
INDUSTRIA QUIMICA
AZUCARERAS Y PAPELERAS
CENTRALES TERMICAS
CENTRALES NUCLEARES
COGENERACIONES
REFINERIAS.
FARMACIA Y ALIMENTARIA



abcde



LEHENGOTAK, S. A.

LOS DATOS OBTENIDOS EN ESTA HOJA TECNICA SIRVEN COMO GUIA PARA LA ELECCION DE LA EMPAQUETADURA ADECUADA A LAS DIFERENTES CONDICIONES DE TRABAJO. EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL MATERIAL DEPENDE EN GRAN MEDIDA DE LAS CONDICIONES DE OPERACION, INSTALACION Y USO DE LOS CUALES NO TENEMOS INFLUENCIA POR LO TANTO LA GARANTIA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

